

# Con le gomme rigenerate più ecologia e risparmio

## Gli pneumatici ricoperti costano fino al 50% in meno

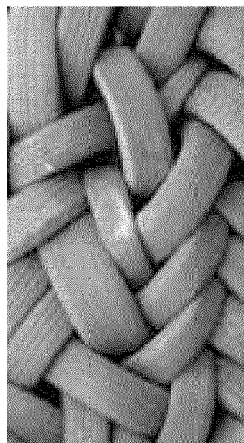
■ Paghi due, prendi quattro. Risparmiare il 50% sul prossimo treno di gomme per la vostra auto è possibile: basta scegliere coperture usate, ma con il battistrada rigenerato. La moda degli pneumatici ricoperti si sta diffondendo anche in Italia, soprattutto nel settore del trasporto pesante: li preferisce un camionista su tre.

**Risparmio ecologico.** Secondo i dati diffusi dall'Airp (Associazione italiana ricostruttori pneumatici) un pneumatico ricoperto può costare fino al 50% in meno, mentre il risparmio medio si aggira intorno al 30-35 per cento. Sempre secondo l'Airp gli italiani che scelgono il ricostruito risparmiano, ogni anno, circa 290 milioni di euro. Ai vantaggi per i consumatori si aggiungono anche quelli per il Paese: grazie agli pneumatici ricostruiti l'Italia risparmia ogni anno 166 milioni di litri di petrolio e 47.288 tonnellate di altre materie prime (gomma naturale e sintetica, nero fumo, fibre tessili, acciaio e rame). Una vera vittoria per l'ambiente: ci vogliono, infatti, almeno 100 anni per deteriorare un pneumatico interrato in discarica.

**Gomma rinata.** Per ottenere un pneumatico ricostruito si sostituisce il battistrada consumato con materiale nuovo, in tutto simile all'originale. Per

### Affare o fregatura? La parola agli automobilisti

Il risparmio è assicurato, ma ricoprire gli pneumatici è davvero un affare? Sono tanti i forum online dedicati al mondo dell'auto dove è possibile trovare le opinioni di chi ha scelto gomme rigenerate. Su internet non mancano i giudizi critici: la maggior parte degli automobilisti denuncia un precoce deterioramento delle prestazioni, soprattutto sul bagnato e alle alte velocità. Altri lamentano la rumorosità. Chi li consiglia, invece, sottolinea i vantaggi economici e ecologici di riciclare vecchi pneumatici, pur annettendo che sono l'ideale solo per auto di piccola cilindrata e per tragitti non troppo impegnativi.



questo processo sono utilizzati solo gli pneumatici usati che conservano integra la struttura: eventualità molto frequente, dal momento che la carcassa di un pneumatico ha una vita più lunga rispetto a quella del suo battistrada. Dopo essere stato rigenerato, il pneumatico viene sottoposto a controlli di centratura ed equilibratura, mentre il processo di vulcanizzazione permette al nuovo battistrada di aderire perfettamente e diventare un corpo unico con la struttura.

**Sicuri col bollino.** L'affidabilità è ga-

rantita per legge. Per rispettare i regolamenti Ece Onu 108 e 109, obbligatori in tutta Europa, gli pneumatici ricostruiti sono sottoposti agli stessi controlli e alle stesse prove di resistenza e qualità degli pneumatici nuovi. Per questo è bene verificare che sulla gomma compaia il bollino Ece Onu. Sul sito dell'Airp ([www.asso-airp.it](http://www.asso-airp.it)) si trova l'elenco completo dei gommisti associati che vendono pneumatici ricostruiti.

Antonio Carlo Larizza  
[a.larizza@ilsole24ore.com](mailto:a.larizza@ilsole24ore.com)

**50%**  
Il risparmio massimo che si può ottenere scegliendo pneumatici ricostruiti al posto di quelli nuovi

**35%**  
La percentuale di camionisti che utilizza gomme rigenerate per automezzi, considerandole affidabili e convenienti

Corbis