

Ricostruiti

Marangoni

TUTTI I NUMERI



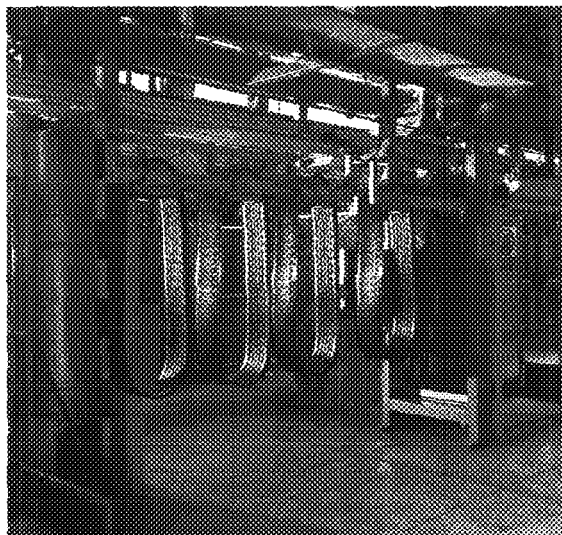
Il signore dell'anello

All'inizio, trent'anni fa, c'era stata l'intuizione: il Ringread, un anello battistrada già formato, a misura e senza giunte, che va a ricoprire la carcassa di un pneumatico da ricostruire. Una tecnologia rivoluzionaria, che offriva maggiori garanzie di durata e si sostituiva, nel processo di ricostruzione, alla fascia battistrada di gomma piana, che andava tagliata, giuntata e applicata sulla carcassa. Quell'idea non ha mai smesso di evolversi e oggi si concretizza nell'Rms, sigla che sta per Ring modular system.

IL SISTEMA RMS automatizza ulteriormente sia il ciclo di produzione dell'anello battistrada sia la confezione del pneumatico ricostruito. Introduce, infatti, tramite la tecnologia Alpha ring evolution, alcuni apporti tecnologici che agiscono sulle varie fasi ottimizzandole, eliminando ove possibile alcuni passaggi e limitando l'impiego del personale alla gestione del sistema informatico. Al risparmio di risorse si aggiunge quello degli spazi, della produttività (aumentata di un terzo), della qualità del prodotto e dell'impatto ambientale (fumi di lavorazione).

CON ALPHA RING, infatti, una striscia continua di gomma cruda è caricata

↓
L'ispezione della carcassa.
Il controllo shearografico è il punto di partenza per decidere se ricostruire o no.



automaticamente su un carro mobile, dove un estrusore immette una striscia di gomma nella pressa. Quando questa si chiude, inizia il ciclo di vulcanizzazione, che con l'estrusione a caldo recupera il 30% del tempo e dell'energia termica ed elettrica utilizzate. Automatizzate anche le fasi successive di finitura, controllo e confezione. Quest'ultima avviene in un'isola ("Ring builder") che è un centro di lavoro multifunzione. Lo stesso che la Marangoni vende, in due versioni, ai ricostruttori da 6 mila pneumatici in su. ✕

↑
Una fase di produzione dell'anello battistrada prestampato e, sotto, un'isola di confezione per i ricostruttori.

34,7%

È la percentuale di gomme ricostruite utilizzate in Italia sui camion, secondo l'Airp. Un dato nettamente inferiore a quello registrato nel Nord America (56%) e alla media mondiale (41,9%).

60%

È la quota di fatturato che la Marangoni deriva dalla ricostruzione dei pneumatici. Nel 2006 il gruppo (10 siti produttivi nel mondo e 1.800 addetti) ha ricavato 339,8 milioni di euro (8+10% sul 2005).

5 milioni

di euro sono stati investiti dalla Marangoni nello stabilimento di Ferentino (Frosinone) per introdurre il sistema Rms applicato alla tecnologia Ringread.

